



Slīdes ātrums maks.  
5.0 m/s  
Virsmas spiediens  
pie 20°C 15 N/mm<sup>2</sup>; pie 100°C 10 N/mm<sup>2</sup>  
Temperatūra maks.  
110 °C  
Temperatūra min.  
-30 °C  
Darba vides  
Minerāleļļa  
Ūdens emulsijas  
Montāža  
ievietot rievē  
Materiāls  
Poliacetāls + stiklšķiedra

## Apraksts

vienkārša rievas apstrāde un montāža  
A.ugstas nestspējas gremdvirzuļa cilindrs  
Uzmanību! Nevar izmantot kā atduri

## Norādot

Šķērsspēka aprēķināšana  $F = p \times D \times L \times n$   
F= maksimālais šķērsspēks (N)  
p= maksimālais virsmas spiediens (N/mm<sup>2</sup>)  
D x L= paredzētā virsma (mm<sup>2</sup>)  
n= gredzenu skaits

## Produkts

Apzīmējums	D	d	L
	mm	mm	mm
WP 25	25	15	10.0
WP 30	30	20	13.0
WP 35	35	25	13.0
WP 40	40	30	13.0
WP 45	45	35	13.0
WP 55	55	45	16.0
WP 60	60	45	16.0
WP 65	65	55	16.0
WP 75	75	65	16.0
WP 85	85	75	16.0