



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Slīdes ātrums maks.

1.0 m/s

Virsmas spiediens

50 N/mm²

Temperatūra maks.

130 °C

Temperatūra min.

-40 °C

Darba vides

Minerāleļļa

Ūdens emulsijas

Montāža

ievietot rievā

Materiāls

Vadgredzens: fenolsveķu sintēzes šķiedrauduma lamināts ar grafitu

Spiediena izturība atbilstoši DIN 53454 (N/mm²)350 N/mm²

Apraksts

Piegāde iespējama metros.

vienkārša rievas apstrāde un montāža

zems berzes koeficients.

augsta nestspēja

Norādot

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$

F= maksimālais šķērsspēks (N)

p= maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)D x L= paredzētā virsma (mm²)

n= gredzenu skaits

Produkts

Apzīmējums	e mm	L mm
GTH 25 056	2.5	5.6
GTH 25 097	2.5	9.7
GTH 25 150	2.5	15.0
GTH 25 200	2.5	20.0
GTH 25 250	2.5	25.0
GTH 30 097	3.0	9.7
GTH 30 128	3.0	12.8
GTH 30 150	3.0	15.0
GTH 30 192	3.0	19.2
GTH 30 200	3.0	20.0
GTH 30 250	3.0	25.0
GTH 30 300	3.0	30.0
GTH 35 300	3.5	30.0
GTH 40 097	4.0	9.7
GTH 40 128	4.0	12.8
GTH 40 150	4.0	15.0
GTH 40 200	4.0	20.0
GTH 40 250	4.0	25.0