



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Slīdes ātrums maks.

1.0 m/s

Virsmas spiediens

50 N/mm²

Temperatūra maks.

130 °C

Temperatūra min.

-40 °C

Darba vietas

Minerāleļļa

Ūdens emulsijas

Montāža

ievietot rievā

Materiāls

Vadgredzens: fenolsveķu sintēzes šķiedrauduma lamināts ar grafitu

Spiediena izturība atbilstoši DIN 53454 (N/mm²)

350 N/mm²

Apraksts

Piegāde iespējama metros.

vienkārša rievas apstrāde un montāža

zems berzes koeficients.

augsta nestspēja

Norādīt

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$

F= maksimālais šķērsspēks (N)

p= maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)

D x L= paredzētā virsma (mm²)

n= gredzenu skaits

Produkts

Apzīmējums	e mm	L mm
GTH 31 095	3.18	9.53
GTH 31 127	3.18	12.70
GTH 31 159	3.18	15.87
GTH 31 191	3.18	19.05
GTH 31 254	3.18	25.40