



Anwendung
Hochdruckspritzdüse Aufprallkraft = 100 %
Pieteikums platība
Tīrīšanas darbi
Pieslēguma vītne
1/4" NPT
Materiāls
Nerūsējošais tērauds

Apraksts

1/4" NPT AG

Norādot

Wie wähle ich die richtige Düse?

Voraussetzung: Druck in bar und Mengenleistung in l/min des Gerätes müssen bekannt sein, z. B. 15 l/min (900 l/h) - 150 bar.

1. In der ersten Zeile (Druck in bar) gehe ich zur Spalte "150".
2. In der Spalte "150" gehe ich nach unten bis zur Zeile "15,2". Diese liegt den von mir gesuchten 15 l/min am nächsten.
3. In Zeile "15,2" gehe ich nach links bis zur ersten Spalte und treffe auf "055".
4. Ich benötige also eine Düse mit der Größe "055".
5. Auf den Seiten 264 -265 wähle ich den Düsentyp und Spritzwinkel aus.
6. In Zeile "055" finde ich die R+M Nr. der von mir gewählten Düse.

Produkts

Apzīmējums	Anschlussgewinde	Leņķis D °	Ø sprauslai ārpusē mm	Savienojošās vītnes
HW DUESE 04 HN 15 045	G 1/4" -19	15	1.26	-
HW DUESE 04 HN 15 05	G 1/4" -19	15	1.33	-
HW DUESE 04 HN 15 055	G 1/4" -19	15	1.39	-
HW DUESE 04 HN 15 06	G 1/4" -19	15	1.46	-
HW DUESE 04 HN 15 065	G 1/4" -19	15	1.52	-
HW DUESE 04 HN 15 07	G 1/4" -19	15	1.57	-
HW DUESE 04 HN 25 04	G 1/4" -19	25	1.21	-
HW DUESE 04 HN 25 045	G 1/4" -19	25	1.26	-
HW DUESE 04 HN 25 05	G 1/4" -19	25	1.33	-
HW DUESE 04 HN 25 055	-	25	1.39	G 1/4" -19
HW DUESE 04 HN 25 06	G 1/4" -19	25	1.46	-
HW DUESE 04 HN 25 065	G 1/4" -19	25	1.52	-
HW DUESE 04 HN 25 07	G 1/4" -19	25	1.57	-
HW DUESE 04 HN1504	G 1/4" -19	15	1.21	-