



Cauruma aploce iesūkšanas pusē  
30/M6  
Cauruma aploce spiediena pusē  
30/M6  
Materiāls  
Korpuss: Alumīnijs  
Housing: Grey cast iron (from HK180L4\*\*\*)  
Priekšējais atloks, noslēgvāks: Alumīnijs

## Apraksts

Eiropas standarta sūkņi – urbumu shēma 73 x 56 – Ø 30 – konuss 1:8 – atloku savienojums

## Produkts

Apzīmējums	p1maks. bar	p2maks. bar	p3maks. bar	VFU (kub. cm) cm <sup>3</sup>	A mm	Apgriezienu skaits maks. r/min	Apgriezienu skaitsmin. r/min	B mm	Griešanās virziens
HK 1P 16 11 GIIA	240	260	280	0.91	77.1	6000	700	37.3	Pa kreisi
HK 1P 16 12 GIIA	240	260	280	0.91	77.1	6000	700	37.3	Pa labi
HK 1P 17 11 GIIA	250	270	290	1.17	78.0	6000	700	37.8	Pa kreisi
HK 1P 17 12 GIIA	250	270	290	1.17	78.0	6000	700	37.8	Pa labi
HK 1P 18 11 GIIA	250	270	290	1.56	79.5	6000	700	38.5	Pa kreisi
HK 1P 18 12 GIIA	250	270	290	1.56	79.5	6000	700	38.5	Pa labi
HK 1P 20 11 GIIA	250	270	290	2.08	81.5	6000	700	39.5	Pa kreisi
HK 1P 20 12 GIIA	250	270	290	2.08	81.5	6000	700	39.5	Pa labi
HK 1P 21 11 GIIA	250	270	290	2.60	83.5	6000	700	40.5	Pa kreisi
HK 1P 21 12 GIIA	250	270	290	2.60	83.5	6000	700	40.5	Pa labi
HK 1P 23 11 GIIA	240	260	290	3.12	85.5	6000	700	41.5	Pa kreisi
HK 1P 23 12 GIIA	240	260	290	3.12	85.5	6000	700	41.5	Pa labi
HK 1P 25 11 GIIA	240	260	290	3.64	87.5	6000	700	42.5	Pa kreisi
HK 1P 25 12 GIIA	240	260	290	3.64	87.5	6000	700	42.5	Pa labi
HK 1P 27 11 GIIA	240	260	290	4.16	89.5	6000	700	43.5	Pa kreisi
HK 1P 27 12 GIIA	240	260	290	4.16	89.5	6000	700	43.5	Pa labi
HK 1P 29 11 GIIA	240	260	290	4.94	92.5	6000	700	45.0	Pa kreisi
HK 1P 29 12 GIIA	240	260	290	4.94	92.5	6000	700	45.0	Pa labi
HK 1P 31 11 GIIA	190	260	290	5.85	96.0	5000	700	46.8	Pa kreisi
HK 1P 31 12 GIIA	190	260	290	5.85	96.0	5000	700	46.8	Pa labi
HK 1P 32 11 GIIA	190	260	290	6.50	98.5	5000	700	48.0	Pa kreisi
HK 1P 32 12 GIIA	190	260	290	6.50	98.5	5000	700	48.0	Pa labi
HK 1P 34 11 GIIA	190	210	260	7.54	102.5	5000	700	50.0	Pa kreisi
HK 1P 34 12 GIIA	190	210	260	7.54	102.5	5000	700	50.0	Pa labi
HK 1P 36 11 GIIA	170	190	230	9.88	111.5	4000	700	54.5	Pa kreisi
HK 1P 36 12 GIIA	170	190	230	9.88	111.5	4000	700	54.5	Pa labi

VFU = katrā apgriezienā vajadzīgais tilpums

p1 = pastāvīgais spiediens

p2 = darba spiediens

p3 = augstākais spiediens