



Modelis
Nav fāzu izlīdzināšanas vārsta
Iekšējais eļļas izvads
Pressure difference
maks. 30 bar (starp sekcijām)
Rotational speed range
1200 - 2700 U/min
ieteicamie apgriezieni
1800 - 2000 rpm

Apraksts

Šie daudzuma sadalītāji tiek lietoti, lai divas neatkarīgas hidrauliskās sistēmas darbinātu tikai ar vienu sūkni

Dozēšanas kļūda aptuveni 3%

Daudzuma sadalītājzobrata vielas sastāvs: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = darba apjoms/sekcija (cm³); Q = kopējā ieejas tilpuma plūsma (l/min); z = sekciju skaits; n = apgriezienu skaits (U/min)

Norādot

Pirms ekspluatācijas sākšanas iekārtā iestrādes laikā zobrata dozatoru nedrīkst noslogot.

Produkts

Apzīmējums	Ieplūdes tilpums katrā sekcijā cm ³	p1maks. bar	Caurpl_de katr_element_min. l/min	Caurpl_de katr_element_nom. l/min	Caurpl_de katr_element_typ. l/min	Caurplūde katrā elementā maks. l/min	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	H mm	Li mm	E mm
HK 9RD 02 01	0.17	210	0.20	0.40	0.40	1.20	29.3	187.6	46	32.5	88.3	50	173.6	54.25
HK 9RD 02 02	0.25	210	0.30	0.70	0.70	1.80	29.9	188.8	46	32.5	88.3	50	174.8	54.25
HK 9RD 02 04	0.45	210	0.60	1.20	1.20	3.00	31.5	192.0	46	32.5	88.3	50	178.0	54.25
HK 9RD 02 05	0.57	210	0.80	1.50	1.50	3.80	32.5	194.0	46	32.5	88.3	50	180.0	54.25
HK 9RD 02 06	0.76	210	1.00	2.00	2.00	4.80	34.0	197.0	46	32.5	88.3	50	183.0	54.25

p1: maks. darba spiediens

p2: maks. augstākais spiediens