



Modelis
Nav fāzu izlīdzināšanas vārsta
Iekšējais eļļas izvads
Pressure difference
maks. 30 bar (starp sekcijām)
Rotational speed range
1200 - 2700 U/min
ieteicamie apgriezieni
1800 - 2000 rpm

Apraksts

Šie daudzuma sadalitāji tiek lietoti, lai divas neatkarīgas hidrauliskās sistēmas darbinātu tikai ar vienu sūkni

Dozēšanas kļūda aptuveni 3%

Daudzuma sadalitājzobrāta vielas sastāvs: $q_i = Q/z * 1000/n$

q_i = darba apjoms/sekcija (cm³); Q = kopējā ieejas tilpuma plūsma (l/min); z = sekciju skaits; n = apgriezienu skaits (U/min)

Norādot

Pirms ekspluatācijas sākšanas iekārtā iestrādes laikā zobrāta dozatoru nedrīkst noslogot.

Produkts

Apzīmējums	Ieplūdes tilpums katrā sekcijā cm ³	p1maks. bar	p2maks. bar	Caurpl_de katr_ element_min. l/min	Caurpl_de katr_ element_nom. l/min	Caurpl_de katr_ element_typ. l/min	Caurplūde katrā elementā maks. l/min	A mm	Li mm
HK 9RD 02 18	1.70	220	270	2.00	4.00	4.00	9.50	44	228
HK 9RD 02 20	2.20	220	270	2.50	5.00	5.00	13.00	46	232
HK 9RD 02 21	2.60	220	270	3.00	6.00	6.00	16.00	48	236
HK 9RD 02 23	3.20	220	270	3.50	7.00	7.00	19.00	50	240
HK 9RD 02 25	3.80	200	240	4.50	8.00	8.00	22.50	52	244

p1: maks. darba spiediens

p2: maks. augstākais spiediens