



Standarts  
SAE J 518 C  
ISO 6162  
ISO 6162  
Konstrukcija  
90° leņķis  
Modelis  
SAE bloku atloks  
Stiprinājums  
Iekšējās vītnes metriskajām skrūvēm Skrūves  
Materiāls  
S355J2G3 (ST52.3)  
Virsmas aizsardzība  
ieeļļošana ar melno eļļu

## Norādot

Norādītais maksimālais ekspluatācijas spiediens attiecas uz atloku! Reālo ekspluatācijas spiedienu nosaka caurule (sieniņu biezums) un tās kvalitāte!

## Produkts

Apzīmējums	Spiediena sērija	PB 10.9 bar	Tipizmērs	Ø B mm	C mm	D mm	E1 mm	E2 mm	F mm	G mm	L mm	S1 mm	S2 mm	M metr.
GD 304	3000 PSI	250	1.1/4"	32	58.7	82	30.2	30.2	82	80	13.0	39	38	M 10
GD 305	3000 PSI	200	1.1/2"	38	69.9	98	35.7	35.7	92	92	13.5	51	59	M 12
GD 306	3000 PSI	200	2"	46	77.8	102	42.9	42.9	85	87	14.0	51	48	M 12
GD 602	6000 PSI	400	3/4"	19	50.8	72	23.8	23.8	60	55	11.0	32	36	M 10
GD 603	6000 PSI	400	1"	23	57.2	82	27.8	27.8	68	64	14.0	37	40	M 12
GD 604	6000 PSI	400	1.1/4"	30	66.7	96	31.8	31.8	76	72	16.0	41	46	M 14
GD 605	6000 PSI	400	1.1/2"	38	79.4	114	36.5	36.5	86	89	18.0	50	52	M 16
GD 606	6000 PSI	400	2"	50	96.8	133	44.5	44.5	110	105	21.0	59	70	M 20

PN = nominālais spiediens PB = maks. ekspluatācijas spiediens